

A **K-TUBO** estará sempre em desenvolvimento e aperfeiçoamento dos seus produtos para melhorar a sua oferta nos mercados.

Inovação

O Catálogo de Produtos de PE100 para Abastecimento de Água e para Drenagem e Saneamento com pressão

Sustentabilidade



K-HIDRO



K-DRENO

Qualidade



Injection, Lda



K-HIDRO



TUBO POLETILENO DE ALTA DENSIDADE – Preto com Lista Azul

Destina-se ao transporte de água potável para consumo humano com pressão.

Marcação e rastreabilidade: *K-TUBO PEAD K-HIDRO DN_ Xe_ PN_ SDR_ K-HIDRO W LOTE K_ <SGS PT / EN12201 / _/___ (CTURNO) (CÓDIGODATA) (HORA) (MTS)*

Nota: marcação certificada apenas até DN160PN16

K-DRENO



TUBO POLETILENO DE ALTA DENSIDADE – Preto com Lista Castanha

Destina-se ao transporte de água em esgoto saneamento e drenagem com pressão.

Marcação e rastreabilidade: *K-TUBO PEAD K-DRENO DN_ Xe_ PN_ SDR_ K-HIDRO W LOTE K_ <SGS PT / EN12201 / _/___ (CTURNO) (CÓDIGODATA) (HORA) (MTS)*

Nota: marcação certificada apenas até DN160PN16

1. Características e ensaios do produto

Os tubos de PEAD K-HIDRO e K-DRENO são fabricados de acordo com a norma EN 12201-2.

Ensaio	Valores típicos	Normas de Ensaio
Aspeto, cor, marcação, controlo dimensional	De acordo com a norma	EN 12201
Resistência à Pressão Interior (80°C, 165h)	Sem rutura	EN 1167
*Tempo de Indução à Oxidação (OIT 200°C)	≥ 20 min	ISO 11357-6
Resistência à Pressão Interior (20°C, 165h)	Sem rutura	EN 1167
*Resistência à Pressão Interior (80°C, 100h)	Sem rutura	EN 1167
Índice de fluidez (190°C; 5 Kg)	0,25 g/10min	EN ISO 1133
Alongamento na rutura	> 350%	ISO 6259

*Os ensaios indicados constam no certificado 3.1.



Injection, Lda



Destacam-se as seguintes características:

- Durabilidade: vida útil até 100 anos;
- Resistência: são resistentes à maior parte dos agentes químicos, corrosão e ambientes agressivos;
- Flexibilidade: a sua elasticidade permite uma maior resistência a golpes de ariete comparativamente a outros materiais rígidos;
- Não congelam: o material tem uma grande capacidade isolante, resistindo ao congelamento do fluido;
- Normalizadas: Fabrico de acordo com as normas ISO e certificados de qualidade.
- Atoxicidade: são inodoros, atóxicos e insípidos, por isso funcionam perfeitamente para conduzir água potável sem alterar as características organoléticas da água;
- Facilidade de instalação: adaptam-se a terrenos sinuosos, fáceis de transportar, seu manuseamento é simples e apresentam um baixo número de uniões em grandes distâncias;
- Perda de carga mínima: o interior do tubo é liso, reduzindo o atrito e a criação de depósitos ou incrustações.
- Recicláveis.

2. Características do Composto de matéria-prima

Propriedades do composto:	Valores típicos	Normas de Ensaio
Classificação	σ LCL 10,0 a 10,82 MPa MRS 10,0 MPa	ISO/TR 9080 EN ISO 12162
Densidade do composto (23°C)	≥ 950 Kg/m ³	ISO 1183
Teor em negro de carbono	2,0 a 2,5 % em massa	ISO 6964
Dispersão do negro de carbono	\leq grau 3	ISO 18553
Índice de fluidez (190°C; 5 Kg)	0,22 a 0,25 g/10min	EN ISO 1133
Tempo de Indução à Oxidação (OIT 210°C)	≥ 10 min	ISO 11357-6
Teor em água	≤ 30 mg/kg	EN 15512



Injection, Lda



3. Gama de Produtos de K-HIDRO E K-DRENO

PN6 – SDR 26

Diâmetro DN (mm)		PRESSÃO		Ovalização	TIPOLOGIA	
		6KG			VARAS	BOBINES
		e (mm)				
Min	Máx	min.	máx.	mm	6 / 12 mt	De 50mt a 100mt
50	50,4	2,0	2,3	1,4	6	50 / 100
63	63,4	2,5	2,9	1,5	6/12	50 / 100
75	75,5	2,9	3,3	1,6	6/12	50 / 100
90	90,6	3,5	4,0	1,8	6/12	50 / 100
110	110,7	4,2	4,8	2,2	6/12	--
125	125,8	4,8	5,4	2,5	6/12	--
140	140,9	5,4	6,1	2,8	6/12	--
160	161,0	6,2	7,0	3,2	6/12	--
180*	181,1	6,9	7,7	3,6	6/12	--
200*	201,2	7,7	8,6	4,0	6/12	--
225*	226,4	8,6	9,6	4,5	6/12	--
250*	251,5	9,6	10,7	5,0	6/12	--
280*	281,7	10,7	11,9	9,8	6/12	--
315*	316,9	12,1	13,5	11,1	6/12	--
355*	357,2	13,6	15,1	12,5	6/12	--
400*	402,4	15,3	17,0	14,0	6/12	--
450*	452,7	17,2	19,1	15,6	6/12	--
500*	503,0	19,1	21,2	17,5	6/12	--
560*	563,4	21,4	23,7	19,6	6/12	--
630*	633,8	24,1	26,7	22,1	6/12	--

*Produto não certificado pela norma EN12201



Injection, Lda



PN8 – SDR 21

Diâmetro DN (mm)		PRESSÃO		Ovalização	TIPOLOGIA	
		8KG			VARAS	BOBINES
		e (mm)				
Min	Máx	min.	máx.	mm	6 / 12 mt	De 50mt a 100mt
40	40,4	2,2	2,3	1,4	6/12	50 / 100
50	50,4	2,4	2,8	1,4	6/12	50 / 100
63	63,4	3,0	3,4	1,5	6/12	50 / 100
75	75,5	3,6	4,1	1,6	6/12	50 / 100
90	90,6	4,3	4,9	1,8	6/12	50 / 100
110	110,7	5,3	6,0	2,2	6/12	50
125	125,8	6,0	6,7	2,5	6/12	--
140	140,9	6,7	7,5	2,8	6/12	--
160	161,0	7,7	8,6	3,2	6/12	--
180*	181,1	8,6	9,6	3,6	6/12	--
200*	201,2	9,6	10,7	4,0	6/12	--
225*	226,4	10,8	12,0	4,5	6/12	--
250*	251,5	11,9	13,2	5,0	6/12	--
280*	281,7	13,4	14,9	9,8	6/12	--
315*	316,9	15,0	16,6	11,1	6/12	--
355*	357,2	16,9	18,7	12,5	6/12	--
400*	402,4	19,1	21,2	14,0	6/12	--
450*	452,7	21,5	23,8	15,6	6/12	--
500*	503,0	23,9	26,4	17,5	6/12	--
560*	563,4	26,7	29,5	19,6	6/12	--
630*	633,8	30,0	33,1	22,1	6/12	--

*Produto não certificado pela norma EN12201



Injection, Lda



PN10 – SDR 17

Diâmetro DN (mm)		PRESSÃO		Ovalização	TIPOLOGIA	
		10KG			VARAS	BOBINES
		e (mm)				
Min	Máx	min.	máx.	mm	6 / 12 mt	De 50mt a 100mt
32	32,3	2	2,3	1,3	6/12	50 / 100
40	40,4	2,2	2,3	1,4	6/12	50 / 100
50	50,4	2,4	2,8	1,4	6/12	50 / 100
63	63,4	3,0	3,4	1,5	6/12	50 / 100
75	75,5	3,6	4,1	1,6	6/12	50 / 100
90	90,6	4,3	4,9	1,8	6/12	50 / 100
110	110,7	5,3	6,0	2,2	6/12	50
125	125,8	6,0	6,7	2,5	6/12	--
140	140,9	6,7	7,5	2,8	6/12	--
160	161,0	7,7	8,6	3,2	6/12	--
180*	181,1	10,7	11,9	3,6	6/12	--
200*	201,2	11,9	13,2	4,0	6/12	--
225*	226,4	13,4	14,9	4,5	6/12	--
250*	251,5	14,8	16,4	5,0	6/12	--
280*	281,7	16,6	18,4	9,8	6/12	--
315*	316,9	18,7	20,7	11,1	6/12	--
355*	357,2	21,1	23,4	12,5	6/12	--
400*	402,4	23,7	26,2	14,0	6/12	--
450*	452,7	26,7	29,5	15,6	6/12	--
500*	503,0	29,7	32,8	17,5	6/12	--
560*	563,4	33,2	36,7	19,6	6/12	--
630*	633,8	37,4	41,3	22,1	6/12	--

*Produto não certificado pela norma EN12201



Injection, Lda



PN16 – SDR 11

Diâmetro DN (mm)		PRESSÃO		Ovalização	TIPOLOGIA	
		16KG			VARAS	BOBINES
		e (mm)				
Min	Máx	min.	máx.	mm	6 / 12 mt	De 25 mt a 100mt
20	20,3	2,0	2,3	1,2	6	100
25	25,3	2,3	2,7	1,2	6	25 / 50 / 100
32	32,3	2	2,3	1,3	6	50 / 100
40	40,4	2,2	2,3	1,4	6	50 / 100
50	50,4	2,4	2,8	1,4	6	50 / 100
63	63,4	3,0	3,4	1,5	6/12	50 / 100
75	75,5	3,6	4,1	1,6	6/12	50 / 100
90	90,6	4,3	4,9	1,8	6/12	50 / 100
110	110,7	5,3	6,0	2,2	6/12	50
125	125,8	6,0	6,7	2,5	6/12	--
140	140,9	6,7	7,5	2,8	6/12	--
160	161,0	7,7	8,6	3,2	6/12	--
180*	181,1	16,4	18,2	3,6	6/12	--
200*	201,2	18,2	20,2	4,0	6/12	--
225*	226,4	20,5	22,7	4,5	6/12	--
250*	251,5	22,7	25,1	5,0	6/12	--
280*	281,7	25,4	28,1	9,8	6/12	--
315*	316,9	28,6	31,6	11,1	6/12	--
355*	357,2	32,2	35,6	12,5	6/12	--
400*	402,4	36,3	40,1	14,0	6/12	--
450*	452,7	40,9	45,1	15,6	6/12	--
500*	503,0	45,4	50,1	17,5	6/12	--
560*	563,4	50,8	56,0	19,6	6/12	--
630*	633,8	57,2	63,1	22,1	6/12	--

*Produto não certificado pela norma EN12201

Nota: Tabelas conforme a norma EN12201.

Medias sob consulta comercial.

4. Manipulação, Transporte e Armazenamento

Durante os processos de carga, transporte, descarga e armazenamento do tubo, devem ser utilizadas boas práticas e meios adequados, de modo a assegurar a integridade estrutural do mesmo e evitar a ocorrência de danos:

- Ao **carregar ou descarregar** tubos com empilhadores, devem ser utilizadas proteções suaves nos garfos do equipamento. Deve-se ter o cuidado para garantir que os garfos ao levantar não raspam os tubos, para evitar perfurações, rasgos e arranhadelas;
- Deve-se evitar o arrastar dos tubos e/ou impactos;
- O **transporte** deve ser efetuado em veículos com uma plataforma lisa, livre de arestas vivas ou outros objetos possíveis de danificar os tubos ou os acessórios.
- Recomendamos a utilização de cintas largas, evitando o uso de correntes que possam deformar os tubos;
- O transporte deve ser realizado tendo em consideração a dimensão dos tubos a transportar;
- Deve ser mantido em todos os processos a integridade dos tubos.
- No **Armazenamento** deve ser realizado primeiramente a receção da carga e identificado qualquer material danificado;
- O armazenamento deve ser feito preferencialmente em superfície plana e coberto;
- Os tubos não devem ser armazenados por mais de seis meses com exposição à radiação UV sem proteção;
- A altura de armazenamento não deve exceder os 1,5m por motivos de segurança;
- Deve ser evitado o contacto com solventes, tintas, colas, combustíveis ou com elementos quentes como tubos, garantindo que a temperatura exterior não ultrapasse os 50°C.



Injection, Lda



5. Aplicação

A instalação deve seguir as boas práticas recomendadas pela normativa. Se o terreno e os meios auxiliares o permitam, as paredes serão verticais.

5.1. Possíveis expansões térmicas que a tubulação pode sofrer devido ao efeito da temperatura:

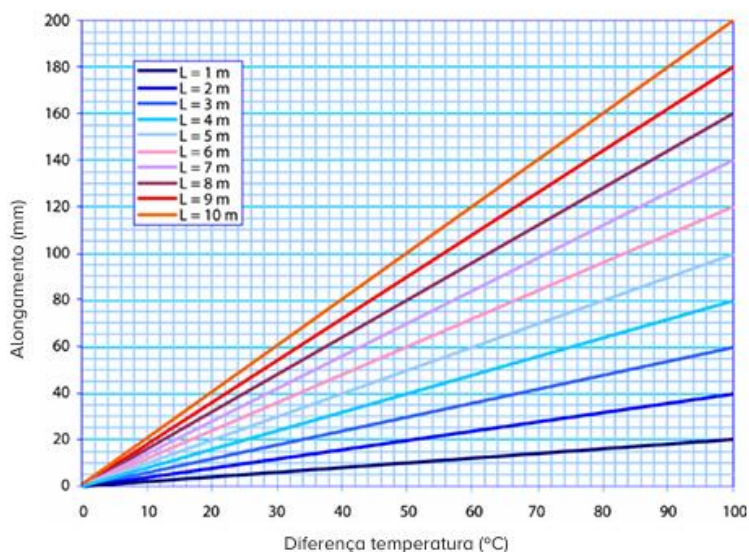
$$\Delta L = \alpha \cdot \Delta T \cdot L$$

ΔL - variação de comprimento, em mm

α - coeficiente de variação térmica linear, em mm/m °C (0,20 valor médio em PE)

ΔT - variação da temperatura, em °C (a 20 °C)

L - Comprimento inicial do tubo, em m



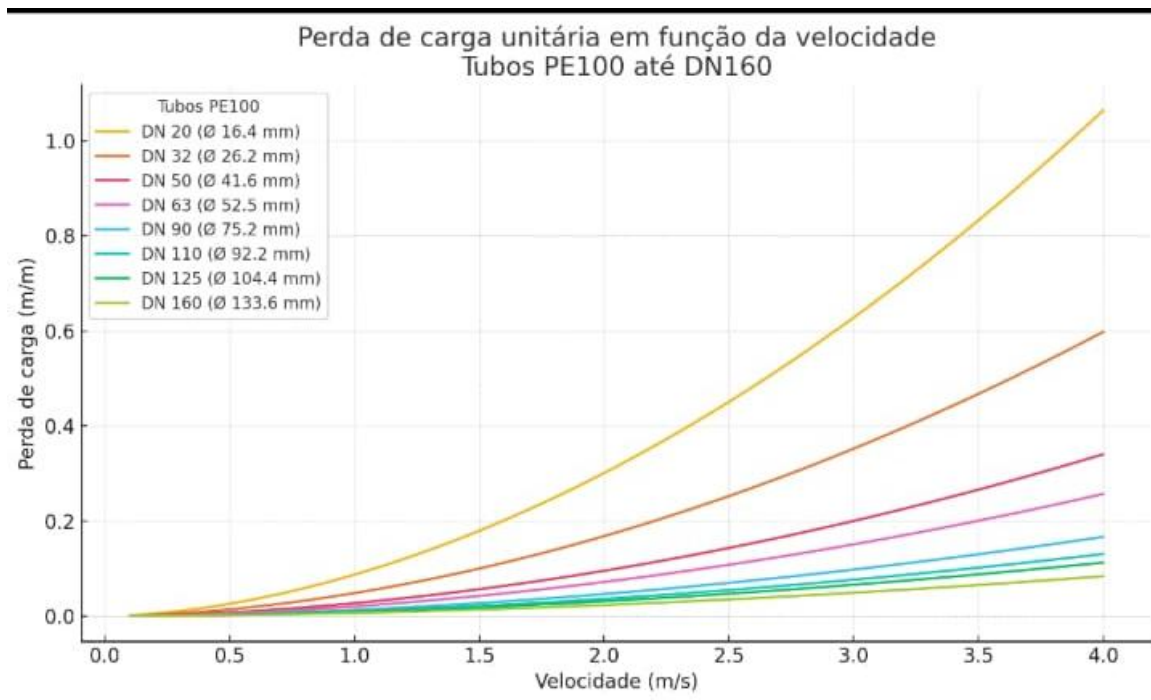
5.2. Cálculo do Raio de curvatura:

$$SDR = D / s$$

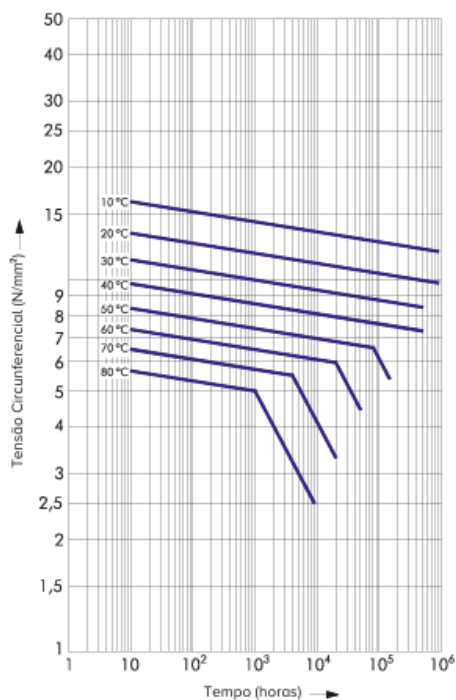
D - Diâmetro externo (mm, pol)

s - Espessura da parede (mm, dentro)

5.3. Cálculo das perdas de carga:



5.4. Curva de regressão do PE100:





Injection, Lda



6. Controlo de Qualidade

A **K-tubo Injection Lda** garante que a tubagem de PEAD PE100 (K-HIDRO e K-DRENO) por si fabricado seguem um rigoroso controlo de qualidade interno em todos os seus processos, desde a receção da matéria-prima, á armazenagem de produto acabado, tendo por base os requisitos da norma EN12201 e ISO9001:2015, atestando assim a qualidade do seu produto, desde que utilizado para os fins propostos e sob as condições das boas regras de aplicação e uso.

O produto é sujeito a controlo dimensional, químico, mecânico e funcional e emitido o certificado de acordo com o requisito do cliente.



Injection, Lda

Herdade da Galega Ecoparque Do Relvão

Loteamento Industrial, Lote 12

2140-671 Carregueira

e-mail: geral@ktubo.pt

comercial: comercial@ktubo.pt

Site: www.ktubo.pt